



SEVEROČESKÁ ARMATURKA, a.s.

Ústí nad Labem

Jateční 1588/49, P.O.BOX 125, 401 25 Ústí nad Labem 2
CZECH REPUBLIC

Количество страниц: 8
Страница: 1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Номер документации: **DOK-R- C09 PN40**

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ БЕЗФЛАНЦЕВЫЙ

Тип обозначения: **C09 402 040**

Действуем от **1-ого мая 2001**

Написали: **Pavel BOŠEZA**

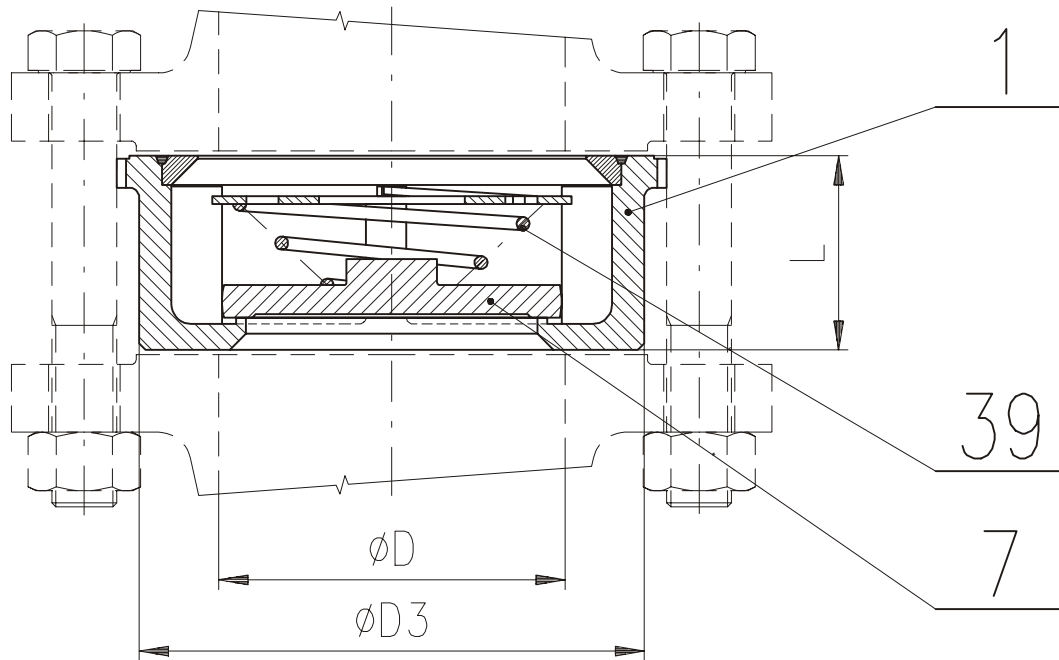
Milan VANĚK

Одобрил: **Ing. Vladimír VAŠKŮ**

Содержание:

Глава	Название	Страница
I.	ЭСКИЗ РАЗМЕРОВ	3
II.	СПЕЦИФИКАЦИЯ	4
III.	ТАБЛИЦА СТУПЕНЕЙ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ.....	5
IV.	ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ, ДАВЛЕНИЯ ОТКРИТИЯ И ВЕСОВ.....	5
V.	ОТКРЫВАЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ.....	5
VI.	ПРИМЕНЕНИЕ	6
VII.	ФУНКЦИЯ.....	6
VIII.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	6
IX.	ПРИСОЕДЕНИЕ	6
X.	МАТЕРИАЛ.....	6
XI.	МОНТАЖ.....	6
XII.	ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	7
XIII.	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ЗАКАЗ, ПОСТАВКА.....	7
XIV.	ИСПЫТАНИЯ	8
XV.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ.....	8

I. ЭСКИЗ РАЗМЕРОВ



STŘEDĚNÍ:

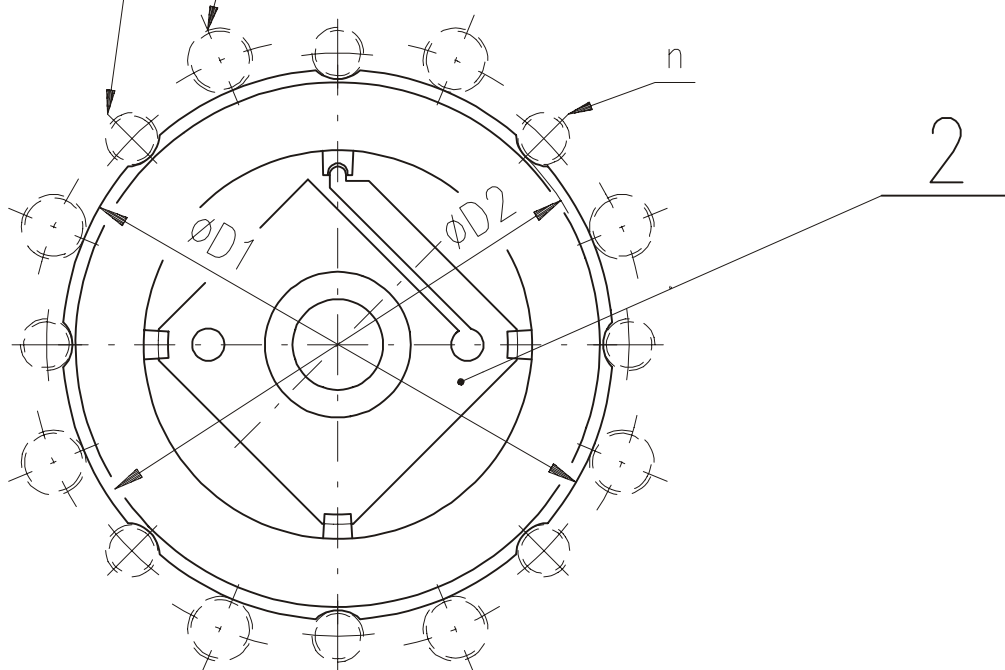
DN15÷80 – pro PN6

DN100 – pro PN10 a PN16

STŘEDĚNÍ:

DN15÷80 – pro PN10, PN16, PN25 a PN40

DN100 – pro PN25 a PN40



III. ТАБЛИЦА СТУПЕНЕЙ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Выполнение	DN	Температура [°C]							
		-10	120	200	250	300	350	400	
DIN	15÷10 0	40	40	35	32	28	24	21	

IV. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ, ДАВЛЕНИЯ ОТКРЫТИЯ И ВЕСОВ

PN	DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	n (винт)		
							PN6	PN10, 16	PN25, 40
6	15	15	52	43,5	40	16	4	4	4
	20	23	62	53,5	52	19	4	4	4
10	25	25	72	63,5	52	22	4	4	4
	32	36	83	76,5	74	28	4	4	4
16	40	40	93	86,5	74	31,5	4	4	4
	50	49	108	96,5	92	40	4	4	4
25	65	70	128	116,5	113	46	4	4	8
	80	80	143	132,5	132	50	4	8	8
40	100	90	170	164	156	60	4	8	8

D₂ – для DN15÷DN80 для PN6
для DN100 для PN10 и PN16

D₁ – для DN15÷DN80 для PN10, PN16, PN25 и PN40
для DN100 для PN25 и PN40

PN	DN	6, 10, 16, 25, 40							
		15	20	25	32	40	50	65	80
Вес m [kg]	0,15	0,22	0,28	0,54	0,65	1,02	1,9	2,9	4,1
	5,88	4,14	6,97	3,64	7,6	6,95	8,6	11,7	15,3
Коэффициент потерь k _v	4,77	7,86	11,03	21,49	22,63	38,2	66,8	78,6	130

V. ОТКРЫВАЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Выполнение	Направление течения	Открывающее давление [mbar]								
		DN 15	20	25	32	40	50	65	80	100
С пружиной	↑	25	25	30	35	25	20	30	30	35
	→	15	20	20	25	15	15	20	20	25
	↓	15	15	15	20	20	15	20	15	20
Без пружины	↑	4	4	4	6	6	8	10	15	20

Действительные величины могут быть в диапазоне ± 20 %.

Настоящая документация действует для клапанов следующего обозначения
(регистрационный номер) :

C09 402 040

VI. ПРИМЕНЕНИЕ

Клапан используется для автоматической остановки обратного тока рабочего текучего вещества, главным образом, в разводящих сетях пара и горячей воды, в гидравлических и пневматических распределительных сетях. Его можно использовать также в качестве клапана повышенного давления, аэроционного вентиля, а также во всасывающих сетях трубопроводов, насосов и других аналогичных систем. Параметры использования – давление – температура – установлены стандартом DIN 2401:

Допускаемые рабочие вещества:

- Вода, водяной пар, воздух и неагрессивные газы.
- Применение других рабочих жидкостей возможно только после консультации с производителем.

Допускаемые рабочие температуры:

- C09 402 040 od –10 до 400°C DN15÷100

Допускаемые рабочие давления:

- для отдельных исполнений и для ограничений рабочей температурой они находятся в *Главе III*.

VII. ФУНКЦИЯ

Клапан препятствует обратному течению рабочей среды. Так как закрытие клапана происходит под воздействием пружины уже при незначительном падении давления или скорости протекания жидкости по сравнению с установленной величиной, то конус войдёт в седло очень мягко, без толчков, незадолго до измечении избыточного давления под конусом, а именно, по достижении разности давлений перед клапаном и за ним в соответствии с данной таблей.

VIII. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Корпус клапана изготовлен без подсоединительных фланцев и имеет цилиндрическую форму. Буртик на наружном диаметре служит для отцентрирования клапана между соединительными фланцевыми болтами. Внутри корпуса находится седло и рёбра, служащие для ведения конуса и крепления опорной пластинки. Пружина опирается на опорную пластинку и тиснит конус в седло корпуса.

IX. ПРИСОЕДИЕНИЕ

Строительные длины соответствуют DIN 3202 – 3 , K4.

Присоединительные размеры и обработка уплотнительных поверхностей с грубой уплотнительной планкой соответствуют стандарту и DIN 2501, DIN 2543, DIN 2544 и DIN 2545:

DN15÷80.....от PN6 до PN40 без управления

DN100.....от PN10 до PN40 без управления

X. МАТЕРИАЛ

Материал для отдельных исполнений указан в *Главе II*.

XI. МОНТАЖ

Клапан необходимо перед монтажом тщательно визуальнo проверить.

Далее перед монтажом клапана в трубопровод необходимо:

- продуть подводящий трубопровод, устранить нечистоты и концентрирующие вещества из трубопровода.
- очистить, или же отремонтировать торговую поверхность
- тщательно очистить внутренние пространства клапана
- до начала монтажа проверить стрелку на корпусе. Направление движения рабочей жидкости должно соответствовать передлитой стрелке на корпусе клапана.
- соблюдать установку запорного клапана между фланцами
- при монтаже и возможной окраске защитить клапан от проникновения грязи, краски, инородных тел и от повреждения.
- трубопровод с вставленным клапаном не должен переносить никакое дополнительное напряжение.

Клапан в стандартном исполнении с пружиной можно монтировать в трубопроводах с любым расположением.

Клапан в нестандартном исполнении без пружины можно монтировать исключительно в вертикально расположенном трубопроводе с направлением течения рабочей среды снизу вверх.

XII. ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

A. Возможные дефекты запорного клапана в течении эксплуатации и их устранение

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: До начала любого ремонта нужно закрепить клапан так, чтобы он не находился под давлением.

1. Неплотность клапана в области седел

Причины: Загрязнение седел..

Устранение: Негерметичность затвора может быть вызвана присутствующим загрязнением в сёдлах. В случае их повреждения их нужно снова притереть;

B. ОСЛУЖИВАНИЕ

Клапан нужно проверять в периодичных интервалах и обнаруженные дефекты нужно немедленно устранить, смотри *Глава XII раздел А*.

C. Текущий ремонт

Клапан работает автоматически, без обслуживающего персонала. Так как конструкционное исполнение клапана очень простое, то техническое обслуживание и ремонт не требуют особых требований:

XIII. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ЗАКАЗ, ПОСТАВКА

В качестве запасных частей обычно служат конус и пружина. Они поставляются по специальному заказу, с указанием наименования клапана, номинального внутреннего диаметра и табельного номера.

При заказывании запасных частей нужно указать:

- название модели клапана
- условный проход DN
- условное давление PN
- рабочее избыточное давление

- рабочую температуру и вид рабочей жидкости
- спецификацию части

Клапаны поставляются в непокрашенном виде, упакованные в соответствующую тару.

XIV. ИСПЫТАНИЯ

Клапан испытывают водой в холодном состоянии на прочность и герметичность избыточным давлением 60 бар и непроницаемость клапана водой избыточным давлением 40 bar. На основе специального заказа можно провести испытание воздухом.

XV. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

SEVEROČESKÁ ARMATURKA, a.s.

Jateční 1588/49

Ústí nad Labem

401 25

Tel. **0042-047-2706 222**

Fax. **0042-047-5601 489**

E-mail: sca@sca.cz

Internet: <http://www.sca.cz>

Изделие не должно быть применено для иных целей, чем установлено в соответствующей технической документации изделия.

Производитель не отвечает за ущерб на имуществе и здоровью, причиненный деятельностью, которая не в согласии с соответствующими техническими стандартами и документацией изделия.