



Номинальное давление P _y (PN) PN	Испытательное избыточное давление [bar]	Максимальная рабочая температура [°C]					
		20	200	250	300		
		Максимальное рабочее избыточное давление [bar]					
16	24	13	13	11	10		

DN (Ду)	D	L	L ₁	L ₂	V	D ₁	D ₂	D ₃	a	f	d	n	Вес [kg]
15	15	150	81	95	195	95	65	46	14	2	14	4	6
20	20	150	81	95	195	105	75	56	16	2	14	4	7
25	25	160	100	110	235	115	85	65	16	3	14	4	11
40	40	230	150	126	295	150	110	84	18	3	19	4	20
50	50	230	150	126	300	165	125	99	20	3	19	4	23

72	КОЛЬЦО		МЕД	
71	КОЛЬЦО		МЕД	
70	КОЛЬЦО		БЕЗАСБЕСТ	
47	ГАЙКА		15 233.3	
40	ШПИЛЬКА		15 236.6	
7 / 10	КОЛЬЦО		17 248.4	
7 / 9	СЕДЛО		17 027.6	
7 / 8	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ		17 246.4	
7 / 7	БИМЕТАЛ		R 100	
7 / 6	ХОМУТ		42 2931.04	
7 / 5	ДЕРЖАТЕЛЬ		17 241.4	
7 / 4	ПОПЛАВОК		17 241.4	
7 / 3	КОНУС		17 348.4	
7 / 2	СОПЛО		17 241.4	
7 / 1	ШПИНДЕЛЬ		17 345.4	
7	РЕГУЛЯТОР			
3	БОЛТ		12 040.2	
2	КРЫШКА		GJL-250	
1	КОРПУС		GJL-250	

Пос.	Наименование	Норма	Материал - класс	Заметка
	Тип : D17 117 616			
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ		DOK-R-D17 117.011	
	PN 16			

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ D17 117 616

ПРИМЕНЕНИЕ

Конденсатоотводчик служит для автоматического отвода конденсата из оборудования с рабочей средой - водяным паром. Клапаны можно использовать в вертикально и горизонтально расположенных трубопроводах. Инструкции по перестановке - в соответствии с договором и документацией завода-изготовителя.

Допускаемое рабочее избыточное давление	0,1 ÷ 13 bar
Допускаемая рабочая температура	300 °C

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Конденсатоотводчик состоит из корпуса, выпускного элемента с соплом, управляющего механизма (биметал и поплавков), сапуна и крышки. Направление потока обозначено стрелкой на корпусе. Выпускной элемент - вентильного типа. Шарик, соединенный со стержнем, прилегает к конической поверхности. Стержень управляется с помощью биметаллических пластинок и поплавок. Сапун расположен в суженной части сопла. Крышка снабжена сливной пробкой.

ФУНКЦИЯ

Конденсат поступает в поплавковую камеру, созданную крышкой. При температуре до 90 °C и достаточном перепаде давления он стекает через сопло и затвор в выпускную часть корпуса. Позиция поплавка при такой температуре не может повлиять на процесс протекания. Повышение температуры конденсата выше 90 °C, или проникновение пара в поплавковую камеру, вызывает нагрев биметаллических пластинок и их деформирование, в результате чего перекрывается свободное оттекание. В дальнейшем отток конденсата регулируется поплавком. Величина протекания пропорциональна разнице давлений перед отводчиком и за ним. Конденсатоотводчик обеспечивает оттекание конденсата и предотвращает прохождение пара в конденсатопровод. Количество протока конденсата и дифференциального давления Δp приведено в номограмме.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Строительные длины согласно EN 558-1 и они приведены в таблице. Размеры входного и выходного фланцев корпуса с уплотнительной планкой профиля соответствуют норме EN 1092-2.

МАТЕРИАЛ

Корпус и кожух представляют собой отливки из серого чугуна GG 25. Рабочие детали регулятора изготовлены из антикоррозионной стали. Прокладки между корпусом и кожухом изготовлены из безасбестового материала.

МОНТАЖ

Конденсатоотводчик поставляется в исполнение, пригодном для монтирования в вертикально расположенном трубопроводе. Для монтирования в горизонтально расположенном трубопроводе необходимо провести его преобразование. Преобразование проводится следующим образом:

- демонтируется кожух конденсатоотводчика
- ослабляется винтовое соединение
- комплект регулятора поворачивается на 90 ° до требуемого положения
- винтовое соединение подвинчивается

- крышка устанавливается в требуемом положении.

Направление протекания рабочей среды обозначено стрелкой на корпусе. Перед проведением монтажа необходимо как трубопровод, так непосредственно сам отводчик лишить всех нечистот и консервирующих материалов. На установленный отводчик не должна воздействовать никакая дополнительная нагрузка.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отводчик работает в автоматическом режиме, без обслуживания. Если конденсат не содержит нечистоты и хорошо отрегулирован, то не требует почти никакого технического обслуживания. Наносы на кожухе можно устранить прополаскиванием, вывинтив пробку.

ИСПЫТАНИЕ, ЗАКАЗ, ПОСТАВКА

Клапан испытывается на прочность и непроницаемость водой при избыточном давлении 24 bar. Испытание на работоспособность проводится горячей водой (контролируется протекание через отводник) и паром (испытание на герметичность) при избыточном давлении 3 bar.

В заказе необходимо указать наименование арматуры, табельный номер, условный диаметр, условное давление, рабочее избыточное давление в bar, температуру в °C и требуемую документацию.

Клапаны снабжены защитным покрытием и поставляются в коробках (штучные поставки) или же на поддонах (при крупных заказах).

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

В качестве запасной части принято считать целый комплект регулятора и прокладок. Они поставляются на основе специального заказа.

Изделие не должно быть применено для иных целей, чем установлено в соответствующей технической документации изделия.

Производитель не отвечает за убытки на имуществе и здоровью, причиненные деятельностью, которая не в согласии с соответствующими техническими стандартами и документацией изделия.

**SEVEROČESKÁ ARMATURKA a.s., JATEČNÍ 1588/49, 401 25 ÚSTÍ NAD LABEM 2,
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

tel.: + 420 47 2706 220
fax.: + 420 47 5601 337

Internet: www.sca.cz
e mail: prodej@sca.cz

Выпустило OTS, 22.5.2000

.....

ВЕЛИЧИНЫ РАСХОДОВ

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК D17 117 616

Расход протекания kg/h \pm 15 %

