



Номинальное давление P _y (PN)	Испытательное избыточное давление [bar]	Максимальная допускаемая рабочая температура [°C]				
		120	200	250	300	
		Максимальное допускаемое рабочее избыточное давление [bar]				
16	24	16,0	12,8	11,2	9,6	

DN (Ду)	D	L	V	D ₁	D ₂	D ₃	f	a	d	n	Вес [кг]
15	15	130	84	95	65	46	2	14	14	4	2,8
20	20	150	90	105	75	56	2	16	14	4	3,0
25	25	160	94	115	85	65	3	16	14	4	3,2
32	32	180	100	140	100	76	3	18	19	4	5,5
40	40	200	115	150	110	84	3	18	19	4	7,2
50	50	230	132	165	125	99	3	20	19	4	9,3
65	70	290	160	185	145	118	3	20	19	4	13,2
80	80	310	185	200	160	132	3	22	19	8	18,6
100	100	350	240	220	180	156	3	24	19	8	28,5
125	125	400	280	250	210	184	3	26	19	8	38,5
150	150	480	350	285	240	211	3	26	23	8	61,5
200	200	600	440	340	295	266	3	30	23	12	123,5
250	250	730	540	405	355	320	3	32	26	12	165,0
300	300	850	680	460	410	370	4	32	26	12	285,0
350	350	980	755	520	470	429	4	36	28	16	373,0
400	400	1100	835	580	525	480	4	38	31	16	461,0

72	УПЛОТНЕНИЕ		МЕД	
48	СЛИВ.ПРОБКА		ČSN 13 7964	
41	КОЛЬЦО		БЕЗАСБЕСТ	
21	БОЛТ		5.6	
12	ВКЛАДЫШ		17 246.4	DN15÷65
11 / 2	ПЕРФОРИРОВАН. ЛИСТ		17 240.4	DN80÷400
11 / 1	СИТО		17 246.4	DN80÷400
2	КРЫШКА		GJL 250	
1	КОРПУС		GJL 250	

Пос.	Наименование	Норма	Материал - класс	Заметка
	Тип : D71 117 616			
	ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ		DOK-R-D71 117.04	
	PN 16			

ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ D71 117 616

Фильтр, исполнение из серого чугуна GJL 250, фланцевой изготавливается для PN (Py) 16.

ПРИМЕНЕНИЕ

Фильтр служит для захватки механической грязи, содержащей в рабочем теле, а конкретно для обеспечения правильной функции арматур и приборов.

Рабочим материалом могут быть неагрессивные жидкости, газы и пары. Клапан можно использовать согласно действующим стандартам и предписаниям для приведенных параметров. Дозволенные рабочие избыточные давления с присоединением к температурам определяет EN 1092-2:

16,0 bar при температуре до 120 °C.

12,8 bar при температуре до 200 °C.

9,6 bar при температуре до 300 °C.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Фильтры оснащены ситом. Сито захватывает грязи из рабочего тела. Сито изготовлено для DN (Ду) 15 ÷ 50 в размере глазка 1,00 мм, для DN 65 ÷ 80 в размере 1,12 мм, для DN 100 ÷ 400 в размере 1,60 мм, Фильтры монтируются всегда перед арматурой. Поверхность отверстия в сите минимально в 3 раза больше, чем поверхности вычисленные из DN.

DN15÷50..... стандарт 1,00 mm вариант 0,60; 0,50; 0,40; 0,32; 0,20

DN65÷80..... стандарт 1,25 mm вариант 0,60; 0,50; 0,40; 0,32; 0,20

DN100÷400..... стандарт 1,60 mm вариант 0,60; 0,50; 0,40; 0,32; 0,20

Или для сверления листовой металл DN15÷125..... ϕ 1,0 и DN150÷400..... ϕ 1,6

ФУНКЦИЯ

Загрязненное рабочее тело проходит фильтровальным вкладышем, где захватываются все грязи. Захваченные грязи под влиянием гравитационной силы осаждаются в средней части фильтра (на крышке). Далее течёт тело вместе с грязями меньшими, чем размер глазка в сите. Фильтр необходимо спустя некоторого времени вычистить, чтобы к турбулентности грязи не доходило.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Строительные длины отвечают EN 558-1. Присоединительные размеры и отделка уплотняющих поверхностей грубой уплотняющей планкой отвечают EN 1092-2.

МАТЕРИАЛ

Отливки из серого чугуна GJL 250. Сито изготовлено из антикоррозийной стали. Прикладка безасбестовая с жостью.

МОНТАЖ

Монтаж в трубопроводе должна быть проведена так, чтобы грязи не турбулировали во входном фланце, а осаждались на крышке фильтра. Это значит, что у горизонтального трубопровода будет находится крышка под осью трубопровода. На фильтр не должно влиять никакое внешнее добавочное нагружение от трубопровода или иного оборудования. Направление потока рабочей жидкости должно соответствовать стрелке на корпусе, во внутрь вкладыша.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Неплотность между фланцами и в сальнике устранится подвинчиванием соответствующих гаек или обменом уплотнения.

ИСПЫТЫВАНИЕ, ЗАКАЗЫВАНИЕ И ДОСТАВКА

Клапан испытывается при помощи воды на прочность и непроницаемость избыточным давлением 24 bar и воздухом на плотность избыточным давлением 16 bar.

В заказе должны быть приведены все необходимые технические данные для точного и полного выполнения заказа согласно ЧСН 13 3060, часть 1, ст. 5, а то прежде всего: количество штук, типовое обозначение фильтра, тело, объём документации, номинальный внутренний диаметр DN, номинальное давление PN, рабочее избыточное давление в bar, температура в °C, следующие особенные данные и требования.

Фильтры поставляются смонтированные и срегулированные согласно параметрам, предписанным и подтвержденным в заказе, оснащенные охранным покрытием, фланцы наглухо заделаны.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Запасные части не поставляются вместе с фильтром, если не заказаны отдельно. За запасные части считаются: фильтровальный вкладыш, плоское уплотнение.

Изделие не должно быть применено для иных целей, чем установлено в соответствующей технической документации изделия.

Производитель не отвечает за ущерб на имуществе и здоровью, причиненный деятельностью, которая не в согласии с соответствующими техническими стандартами и документацией изделия.

**SEVEROČESKÁ ARMATURKA a.s., JATEČNÍ 1588/49, 401 25 ÚSTÍ NAD LABEM 2,
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

tel.: + 420 47 2706 220
fax.: + 420 47 5601 337

Internet: www.sca.cz
e mail: prodej@sca.cz

Выпустило OTS, 30.8.1999

.....