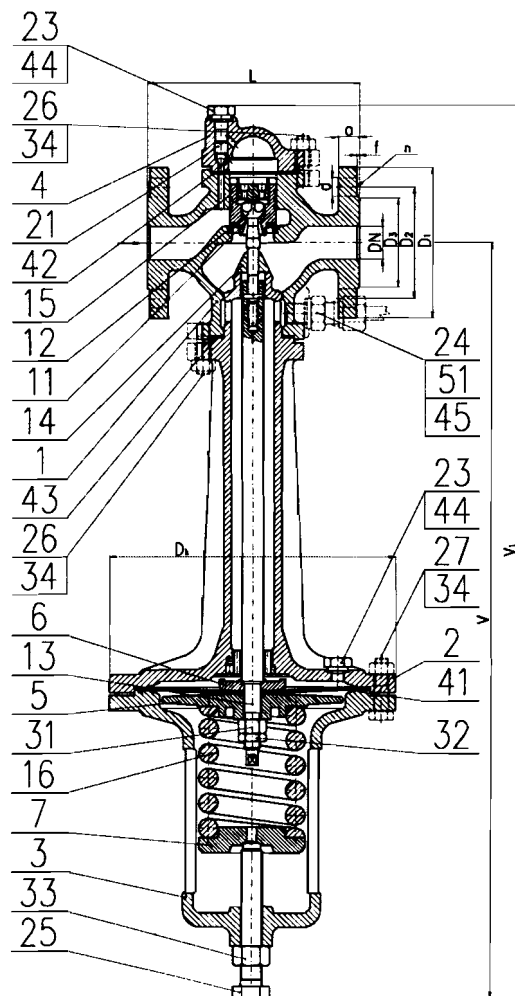


Номинальное давление P _y (PN)	Испытательное избыточное давление [bar]	Максимальная допускаемая рабочая температура [°C]					
		120	150	200	230	250	300
		Максимальное допускаемое рабочее избыточное давление [bar]					
16	24	13	13	12,8	11,8	11,2	9,6



DN (Dy)	L	V	V ₁	D _K	D ₁	D ₂	D ₃	f	a	d	n	p _M [bar]	Вес [кг]
25	160	615	715	215	115	85	65	3	16	14	4	10	23,0
40	200	735	860	260	150	110	84	3	18	19	4	6	40,0
50	230	735	860	260	165	125	99	3	20	19	4	6	41,0
65	290	735	860	260	185	145	118	3	20	19	4	6	43,0
80	310	915	1075	335	200	160	132	3	22	19	8	6	79,0
100	350	915	1075	335	220	180	156	3	24	19	8	6	87,0

51	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ		11	
44	КОЛЬЦО		МЕДЬ	
43	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		ГРАФИТОВОЕ	
42	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		ГРАФИТОВОЕ	
41	МЕМБРАНА		МЕМБРАННОЕ ПОЛОТНО	S=2mm
34	ГАЙКА		6	
33	ГАЙКА		6	
32	ГАЙКА		6	
31	ГАЙКА		6	
27	БОЛТ		5,8	
26	ШПИЛЬКА		5,8	
25	БОЛТ НАЖИМНЫЙ		12	
23	ПРОБКА		12	
21	БОЛТ УСТАНОВОЧНЫЙ		17	
16	ПРУЖИНА		14	
15	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ		17	
14	КОЛЬЦО		17	
13	СТЕРЖЕНЬ		17	
12	КОНУС РАЗГРУЗОЧНЫЙ		17	
11	КОНУС ПОРШНЕВОЙ		17	
7	ТАРЕЛКА ПРУЖИНЫ		GG 25	
6	ПРОКЛАДКА МЕМБРАНЫ		GG 25	
5	ТАРЕЛКА МЕМБРАНЫ		GG 25	
4	КРЫШКА		GG 25	
3	КОЖУХ		GG 25	
2/2	ВТУЛКА		GG 25	
2/1	НАСАДКА		GG 25	
2	НАСАДКА - ШТАМП. КОМПЛ.			
1/2	КОЛЬЦО СЕДЛОВОЕ		17	
1	КОРПУС		GG 25	

Пос.	Наименование	Норма	Материал - класс	Заметка
	Тип : R22 117 616			
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВЫПУСКА ДЛЯ ПАРА PN 16		DOK-R-R22 117.09	

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВЫПУСКА ДЛЯ ПАРА R22 117 616

Регулятор давления выпуска (далее просто “регулятор”) мембранный с пружинной нагрузкой, предназначенный для пара, изготовленный из серого чугуна GG 25 производится для номинального давления PN (PY) 16 и температуру не более 300°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Регулятор - это клапан с прямым регулированием, который снижает давление впуска до требуемой величины давления выпуска.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Приведенное давление устанавливается и поддерживается с помощью пружины. Каждая пружина соответствует определённому диапазону давления. При переходе (настройке) на другой диапазон давления необходимо заменить пружину согласно инструкции завода - изготовителя. Максимальные величины приведенного давления в соответствии с номинальным внутренним диаметром (ДУ) клапанов указаны в таблице.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

На верхнюю сторону мембраны действует посредством водяного столба приведенное давление и на нижнюю сторону мембраны давление пружины. В результате падения приведенного давления равновесие нарушается. Конус, связанный с мембранной, приподнимается и давление начнёт повышаться пока не достигнет установленной величины. При повышении приведённого давления процесс пробегает в обратном порядке. Посредством импульсной трубки регулятор реагирует на изменения давления. Подключение импульсной трубки от выходного давления должно быть выведено из успокоенной по отношению к давлению области.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Строительные (расчётные) длины соответствуют норме EN 558-1 ряд 1 . Присоединительные размеры для EN 1092-1 с двухстронно грубой уплотнительной планкой формы “Ц” в соответствии с DIN 2526, размеры в соответствии с DIN 2501.

МАТЕРИАЛ

Корпус, крышка и остальные отливки изготовлены из серого чугуна. Рабочие части изготовлены из антикоррозионной стали. Мембрана изготовлена из технической резины.

МОНТАЖ

Монтировка в горизонтально расположенном трубопроводе должна быть проведена так, чтобы нижняя часть регулятора находилась в вертикальном положении и резиновая мембрана находилась ниже оси трубопровода. На регулятор не должна воздействовать никакая внешняя дополнительная нагрузка, например со стороны трубопровода или иного оборудования. Направление протекания рабочей жидкости должно быть в соответствии с направлением стрелки на корпусе.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед вводом в эксплуатацию необходимо пространство над мембраной регулятора заполнить холодной водой (конденсатом). Заполняется приблизительно до половины насадки, ввинтив пробку, находящуюся на стороне корпуса. Вода действует в качестве тепловой защиты мембраны. Регулятор вводится в эксплуатацию при минимальном токе пара с тем, чтобы прогревание пробегало медленно. Если в случае отключения возникает опасность заморозывания, то рекомендуется воду из клапана выпустить, отпуская кожу пружины.

ИСПЫТАНИЕ, ЗАКАЗ, ПОСТАВКА

Испытание на прочность и непроницаемость корпуса проводится при избыточном давлении воды. Испытание впускной и выпускной частей проводится отдельно, в соответствии с параметрами, приведёнными в таблице.

Ду	Испытательное избыточное давление для входной стороны регулятора с крышкой [bar]	Испытательное избыточное давление для выходной стороны регулятора с крышкой [bar]	Время испытания [мин.]
25	24	12	1
40	24	9	1
50	24	9	2
65	24	9	2
80	24	6	2
100	24	6	2

Испытание на заедание подвижных деталей, настройка давления выпуска и испытание на герметичность проводятся одновременно, с использованием пара. Контролируется установленное давление выпуска и задираание подвижных деталей.

В заказе должны быть указаны все необходимые технические данные для точного и быстрого его выполнения. При составлении заказа нужно руководствоваться нормой ЧСН 13 3060, часть 1, гл. 5: наименование и табельный номер регулятора, количество, величина выходного избыточного давления в bar, диапазон входного избыточного давления в bar (СЦ, требуемая документация, специальные параметры).

Регуляторы поставляются свободно гружеными, без упаковки, с защитным покрытием и с заглушенными отверстиями.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

В качестве запасных частей обычно служат мембрана, пружины, плоские прокладки и конусы.

Продукт не должен использоваться к другим целям, чем определено в соответствующей технической документации. Производитель не отвечает за ущербы на имуществе и здоровий причиненные деятельностью, которая не соответствует надлежащим техническим нормам и документации продукта.

**SEVEROČESKÁ ARMATURKA a.s., JATEČNÍ 1588/49, 401 25 ÚSTÍ NAD LABEM 2,
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

tel.: + 420 47 2706 220
fax.: + 420 47 560 13 37

Internet: www.sca.cz
e mail: sca@sca.cz

Выпустило OTS, 31.7.1997

.....