



Номинальное давление P _y (PN)	Испытательное избыточное давление [bar]	Максимальная допускаемая рабочая температура [°C]					
		120	200	250	300	350	400
		Максимальное допускаемое рабочее избыточное давление [bar]					
25	38	25	25	21,5	19,3	17,9	14,7

DN	P _m [bar]	L	V ₁	V	D _k	D ₁	D ₂	D ₃	f	a	d	n	D'1	D'2	D'3	a'	d'	n'	Вес [кг]
25/50	10	160	715	615	215	115	85	68	3	18	14	4	165	125	102	20	18	4	25
50/100	6	230	860	735	260	165	125	102	3	20	18	4	235	190	162	24	22	8	48
80/150	6	310	1075	915	335	200	160	138	3	24	18	8	300	250	218	28	26	8	90

51	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	ČSN 137720		
44,45	КОЛЬЦО		МЕДЬ	
43	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		ГРАФИТОВОЕ	
42	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО		ГРАФИТОВОЕ	
41	МЕМБРАНА		МЕМБРАННОЕ ПОЛОТНО	S= 2 mm
34	ГАЙКА		6	
31	ГАЙКА		6	
27	БОЛТ		5.8	
26	ШПИЛЬКА		5.8	
25	БОЛТ НАЖИМНЫЙ		12	
23	БОЛТ		12	
21	БОЛТ УСТАНОВОЧНЫЙ		17	
19	ВТУЛКА		11	
16	ПРУЖИНА		14	
15	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ		17	
14	КОЛЬЦО		17	
13	СТЕРЖЕНЬ		17	
12	КОНУС РАЗГРУЗОЧНЫЙ		17	
11	КОНУС ПОРШНЕВОЙ		17	
7	ТАРЕЛКА ПРУЖИНЫ		GG 25	
6	ПРОКЛАДКА МЕМБРАНЫ		GG 25	
5	ТАРЕЛКА МЕМБРАНЫ		GG 25	
4	КРЫШКА		1.0619 N	
3	КОЖУХ		GG 25	
2/2	ВТУЛКА		GG 25	
2/1	НАСАДКА		GG 25	
2	НАСАДКА - ЩТАМП. КОМПЛ.			
1/2	СЕДЛО		E - B 407	
1	КОРПУС		1.0619 N	

Пос.	Наименование	Норма	Материал - класс	Заметка
	Тип : R23 117 525			
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВЫПУСКА ДЛЯ ПАРА PN 25			
			DOK-R-R23 117.11	



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВЫПУСКА ДЛЯ ПАРА

R23 117 616

Регулятор давления выпуска (далее просто “регулятор”) мембранный с пружинной нагрузкой, предназначенный для пара, изготовленный из стального литья GP 240 GH + N производится для номинального давления PN (Py) 25 и температуру не более 400°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Регулятор - это клапан с прямым регулированием, который снижает давление выпуска до требуемой величины давления выпуска.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Приведенное давление устанавливается и поддерживается с помощью пружины. Каждая пружина соответствует определённому диапазону давления. При переходе (настройке) на другой диапазон давления необходимо заменить пружину согласно инструкции завода - изготовителя. Максимальные величины приведенного давления в соответствии с номинальным внутренним диаметром (Ду) клапанов указаны в таблице.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

На верхнюю сторону мембраны действует посредством водяного столба приведенное давление и на нижнюю сторону мембраны давление пружины. В результате падения приведенного давления равновесие нарушается. Конус, связанный с мембраной, приподнимается и давление начнёт повышаться пока не достигнет установленной величины. При повышении приведённого давления процесс пробегает в обратном порядке. Посредством импульсной трубки регулятор реагирует на изменения давления. Подключение импульсной трубки от выходного давления должно быть выведено из успокоенной по отношению к давлению области. Для контроля давления на выходе из регулятора подходящее монтировать манометр в области подключения импульсной трубки на выходном трубопроводе.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Строительные (расчётные) длины соответствуют норме EN 558-1 ряд 1. Присоединительные размеры соответствуют DIN 2501, уплотнительные поверхности с грубой уплотнительной планкой формы “Ц” соответствуют норме DIN 2545.

МАТЕРИАЛ

Корпус, крышка и остальные отливки изготовлены из стального литья GP 240 GH + N (1.0619+N). Остальные отливки из серого чугуна GG 25 Рабочие части изготовлены из антикоррозийной стали. Мембрана изготовлена из мембранного полотна.

МОНТАЖ

Монтировка в горизонтально расположенном трубопроводе должна быть проведена так, чтобы нижняя часть регулятора находилась в вертикальном положении и резиновая мембрана находилась ниже оси трубопровода. На регулятор не должна воздействовать никакая внешняя дополнительная нагрузка, например со стороны трубопровода или иного оборудования. Направление протекания рабочей жидкости должно быть в соответствии с направлением стрелки на корпусе.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед вводом в эксплуатацию необходимо пространство над мембраной регулятора заполнить холодной водой (конденсатом). Заполняется приблизительно до половины насадки, ввинтив пробку, находящуюся на стороне корпуса. Вода действует в качестве тепловой защиты мембраны. Регулятор вводится в эксплуатацию при минимальном токе пара с тем, чтобы прогревание проходило медленно. Если в случае отключения возникает опасность заморозывания, то рекомендуется воду из клапана выпустить, отпуская кожу пружины.

ИСПЫТАНИЕ, ЗАКАЗ, ПОСТАВКА

Испытание на прочность и непроницаемость корпуса проводится при избыточном давлении воды. Испытание впускной и выпускной частей проводится отдельно, в соответствии с параметрами, приведёнными в таблице.

Ду	Испытательное избыточное давление для входной стороны регулятора с крышкой [bar]	Испытательное избыточное давление для выходной стороны регулятора с крышкой [bar]	Время испытания [мин.]
25 / 50	38	12	1
50 / 80	38	9	2
80 / 150	38	9	2

Испытание на заедание подвижных деталей, настройка давления выпуска и испытание на герметичность проводятся одновременно, с использованием пара. Контролируется установленное давление выпуска и задиранье подвижных деталей.

В заказе должны быть указаны все необходимые технические данные для точного и быстрого его выполнения. При составлении заказа нужно руководствоваться нормой ЧСН 13 3060, часть 1, гл. 5: наименование и табельный номер регулятора, количество, величина выходного избыточного давления в bar, диапазон входного избыточного давления в bar (минимальный и максимальный), требуемый массовый расход пара в т.ч⁻¹, температура пара в °С, требуемая документация, специальные параметры.

Регуляторы поставляются свободно гружеными, без упаковки, с защитным покрытием и с заглушенными отверстиями.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

В качестве запасных частей обычно служат мембрана, пружины, плоские прокладки и конусы.

Продукт не должен использоваться к другим целям, чем определено в соответствующей технической документации. Производитель не отвечает за ущербы на имуществе и здоровий причиненные деятельностью, которая не соответствует надлежащим техническим нормам и документации продукта.

**SEVEROČESKÁ ARMATURKA a.s., JATEČNÍ 1588/49, 401 25 ÚSTÍ NAD LABEM 2,
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

tel.: + 420 47 2706 220
fax.: + 420 47 5601 337

Internet: www.sca.cz
e mail: sca@sca.cz

Выпустило OTS, 31.7.1997

.....